



CQPM : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie TOURNEUR INDUSTRIEL

CODIFICATION : B5C30073

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise Utilisation d'une plateforme LMS Formation hybride

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Visite Virtuelle :



Fiche synthétique éditée le 08/06/2025

Public et prérequis

Toute personne souhaitant travailler dans la métallurgie ou ayant une expérience dans l'industrie
Avoir effectué au moins une année complète de 3ème
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Durée de la formation

À définir selon le profil

Délai d'accès à la formation

Nous consulter

Coût de la formation

Nous consulter

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)
- Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)
- Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes)

Validation à l'issue de la formation

Niveau de qualification: 3

Certificateur : Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)

Date d'enregistrement de la certification :

Visitez notre site internet :



Pour plus d'informations :
fc@formation-industries-ca.fr



CODIFICATION :B5C30073

Objectifs de la formation

Ordonner un mode opératoire de tournage Configurer un tour conventionnel Régler un tour conventionnel Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles Contrôler une pièce usinée au plan

Programme

****La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en tournage :*** Ordonner un mode opératoire Configurer un tour conventionnel Régler un tour conventionnel Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau ****Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles :*** Réaliser les contrôles des opérations d'usinage Contrôler une pièce usinée au plan

Mise à jour le 30/01/2025