



## TOURNAGE PERFECTIONNEMENT A LA CONDUITE D'UNE MACHINE-OUTIL A COMMANDE NUMERIQUE

|                                                                                                                                                                                                                                |                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Mise à jour le</b><br>13/02/2026                                                                                                                                                                                            | <b>Type de formation</b><br>Formation courte             |
| <b>Durée de la formation</b><br>5 jours / 35 heures                                                                                                                                                                            | <b>Coût pour l'apprenant</b><br>Nous consulter           |
| <b>Modalités et délai d'accès</b><br>Candidature en ligne<br>Entretien individuel<br>Nous consulter                                                                                                                            | <b>Validation à l'issue</b><br>Certificat de réalisation |
| <b>Lieux de formation</b><br>Pôle Formation UIMM, Reims (Marne) · Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne) · Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)<br>· Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes) |                                                          |

### Modalités de délivrance des examens

### CONTACT

fc@formation-industries-ca.fr

### La formation en détail

#### Objectifs de la formation

Mettre en œuvre une MOCN à partir d'un plan, d'un brut de pièce et d'un programme stabilisé  
Mener à bien l'exécution d'un programme en détectant les anomalies et en effectuant les actions correctives

#### Public & prérequis

Tout public  
Avoir suivi le module d'initiation à la conduite d'une MOCN en tournage

#### Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap  
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

#### Programme

Charger un programmeEffectuer les corrections d'outils et de programmes Simulation graphique Usinage en bloc à bloc et en continuEffectuer les rappels de séquences

#### Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mise en situation  
Plateau technique comprenant des équipements d'usinage conventionnel et à commande numérique

#### Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas

#### Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels

#### PÔLE FORMATION UIMM CHAMPAGNE-ARDENNE

Campus Ardennes (siège social AFPI) : 131-135 avenue Charles de Gaulle - 08000 Charleville-Mézières - Tél : 03.24.56.42.87  
Campus Sup Ardenne : 8 rue Claude Chrétien - 08000 Charleville-Mézières - Tél : 03.24.56.62.66  
Campus Aube : 12 rue de Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél : 03.25.71.29.71  
Campus Marne (siège social CFAI) : 3 rue Max Holste - 51100 Reims - Tél : 03.26.89.60.00  
Campus Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52100 Saint-Dizier - Tél : 03.25.07.52.00