



TOURNAGE FRAISAGE CONVENTIONNEL

📅 Mise à jour le 13/02/2026	📋 Type de formation Formation courte
🕒 Durée de la formation Durée ajustable selon positionnement	💶 Coût pour l'apprenant Nous consulter
📌 Modalités et délai d'accès Candidature en ligne Entretien individuel Nous consulter	✓ Validation à l'issue Certificat de réalisation
📍 Lieux de formation Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes) · Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube) · Pôle Formation UIMM, Reims (Marne) · Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)	

Modalités de délivrance des examens

CONTACT

fc@formation-industries-ca.fr

La formation en détail

Objectifs de la formation

Appliquer les procédures de sécurité appropriées lors de l'utilisation des machines de fraisage et de tournage conventionnelles
Piloter la machine et sécurité appliquée
Effectuer les réglages nécessaires sur les machines
Définir les conditions de coupe appropriées en fonction des matériaux et des exigences spécifiques de l'usinage
Conduire un usinage en tournage
Conduire un usinage en fraisage

Public & prérequis

Tout public

Etre capable de lire et comprendre des consignes écrites en français, rédiger des phrases simples et effectuer des calculs élémentaires
Savoir lire un dessin de définition

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

Piloter la machine et sécurité appliquée
Mise en position des pièces
Régler les porte-pièces
Régler les porte-outils
Définir les conditions de coupe
Charioter/dresser
Surfacer/dresser
Percer/rainurer

Méthodes mobilisées

Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques
Plateau technique comprenant des équipements d'usinage conventionnel et à commande numérique

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas