Formation longue | Niveau 6 | Titre de niveau 6

TITRE TECHNICIEN SPECIALISE EN INTEGRATION DES PROCEDES

Mise à jour le
02/03/2026

Certification
RNCP39617

Type de formation
Formation longue

Diplôme
Titre de niveau 6

Durée et rythme
455 heures · Alternance sur un rythme de 1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise, rythme d'alternance progressif permettant la réalisation de projets en entreprise

Coût pour l'apprenant
Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance.

Modalités et délai d'accès
Candidature en ligne
Entretien individuels
Signature d'un contrat en alternance
Délai d'accés : Nous consulter

Validation à l'issue
Titre de niveau 6 : Technicien spécialisé en intégration des procédés RNCP39617

Lieux de formation
Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes)

Certificateur
Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)
Enregistrement : 01/10/2024

Partenaires

Modalités de délivrance des examens

CONTACT
alternance@formation-industries-ca.fr

La formation en détail

Le Métier

Le technicien spécialisé en intégration des procédés conçoit, développe et optimise les équipements et processus de production, en intégrant automatisation, robotisation et digitalisation. Expert des technologies de l'usine du futur, il mène une veille technologique, formalise les solutions dans un cahier des charges, coordonne leur mise en œuvre et assure le suivi technique, économique et communicationnel du projet.

Objectifs de la formation

Réalisée par le CFAI de Champagne-Ardenne, en partenariat avec le lycée François Bazin, cette formation a pour objectifs :
Développer et intégrer des procédés innovants de production- Optimiser les équipements industriels- Piloter des projets d'amélioration continue

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Le Technicien spécialisé en intégration des procédés exerce dans des entreprises industrielles de tous secteurs produisant des biens, quelle que soit leur taille ou leurs procédés (transformation, assemblage, conditionnement, etc.). Ses domaines d'activité couvrent l'automobile, l'aéronautique, l'agroalimentaire, la chimie, l'énergie, le médical et bien d'autres. Il intervient en service méthodes, production, ingénierie de procédés ou chez des fabricants d'équipements industriels.

Public & prérequis

Techniciens supérieurs en usinage, outillage ou fabrication additive
Être titulaire d'un diplôme de niveau 5 (Bac+2 ou équivalent) dans le même domaine

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

S'engager dans la formation et passage de la certification
Analyse et optimisation d'un procédé de production
Exploitation des machines d'usinage
Montage d'usinage
Exploitation des machines en fabrication additive
Procédés de fabrication industriel
Réglementation et normes
Éco-conception
Tableaux de bord industriels
Gestion et chiffrage de projet
Outils d'aide à la décision
Amélioration continue
Communication professionnelle
L'entreprise, cadrage et gestion
Suivi de projet

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées
Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise
Utilisation d'une plateforme LMS
Formation en présentiel
Visites en salon et en entreprise

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas
Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels