



TITRE OPERATEUR SUR MACHINES-OUTILS CONVENTIONNELLES DE PRODUCTION

Mise à jour le 23/02/2026	Certification RNCP39722
Type de formation Formation longue	Diplôme Titre Paritaire de la Métallurgie
Durée et rythme 12 mois · Alternance sur un rythme de 1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise	Coût pour l'apprenant Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance.
Modalités et délai d'accès Candidature en ligne Entretien individuel Signature d'un contrat en alternance Nous consulter	Validation à l'issue Titre à Finalité Professionnelle (Niveau 3) <u>RNCP39722</u>
Lieux de formation Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes) · Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube) · Pôle Formation UIMM, Reims (Marne) · Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)	
Certificateur Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM) Enregistrement : 31/10/2024 	

Modalités de délivrance des examens

CONTACT

alternance@formation-industries-ca.fr

La formation en détail

Le Métier

L'opérateur sur machines-outils conventionnelles de production travaille généralement dans des ateliers de fabrication (principalement de mécanique générale, d'usinage ou de décolletage...).

Ce technicien de production évolue dans un environnement composé d'un parc de machines-outils d'une même famille (tours, fraiseuses,...). En fonction de l'organisation de l'entreprise et du processus industriel, il peut être amené à travailler sur des machines-outils conventionnelles de technologies différentes.

Objectifs de la formation

Préparation des opérations d'usinage sur machines outils conventionnelles

Réalisation des opérations d'usinage sur machines outils conventionnelles

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Préparation des opérations d'usinage sur les machines conventionnelles : vérification des données, approvisionnement en outils et consommables, montage des outillages et réglages selon le dossier de fabrication, contrôle de conformité.

Réalisation des opérations : vérification des processus de fabrication, réalisation des usinages, contrôle qualité, traçage et communication de l'activité.

PÔLE FORMATION UIMM CHAMPAGNE-ARDENNE

Campus Ardennes (siège social AFPI) : 131-135 avenue Charles de Gaulle - 08000 Charleville-Mézières - Tél : 03.24.56.42.87

Campus Sup Ardenne : 8 rue Claude Chrétien - 08000 Charleville-Mézières - Tél : 03.24.56.62.66

Campus Aube : 12 rue de Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél : 03.25.71.29.71

Campus Marne (siège social CFAI) : 3 rue Max Holste - 51100 Reims - Tél : 03.26.89.60.00

Campus Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52100 Saint-Dizier - Tél : 03.25.07.52.00

Public & prérequis

Être âgé de 15 à 29 ans révolus pour un apprentissage
Pour les plus de 30 ans nous consulter
Être titulaire d'un titre de niveau 3.
Satisfaire l'obligation scolaire (16 ans révolus).

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

Techniques d'usinage Ordres de grandeur et les chiffres Dessin de définition Le risque professionnel Matériaux Porte-pièce Monter et démonter des outils/porte-outils Ajuster les réglages Ranger son poste de travail Maintenance 1er niveau
Fraisage & Tournage conventionnel Suivi de l'activité Ébavurer Conditionner et stocker Mode projet Contrôler sa production Utiliser les différents types de tolérance

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées
Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas
Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels