



TITRE CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Mise à jour le 02/09/2026	★ Certification RNCP 41689
Type de formation Formation longue	🎓 Diplôme Titre Paritaire de la Métallurgie
⌚ Durée et rythme 12 mois · A définir	€ Coût pour l'apprenant Nous consulter
■ Modalités et délai d'accès Candidature en ligne Entretien individuel Nous consulter	✓ Validation à l'issue Titre à Finalité Professionnelle (Niveau 3) <u>RNCP 41689</u>
📍 Lieux de formation Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes) · Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube) · Pôle Formation UIMM, Reims (Marne) · Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)	
🛡️ Certificateur Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM) Enregistrement : 27/11/2025 	

Modalités de délivrance des examens

CONTACT

alternance@formation-industries-ca.fr

La formation en détail

Le Métier

Le conducteur d'équipement industriel exerce son activité sur un système de production, composé d'un ou plusieurs équipement(s) mécanisé(s), automatisé(s) ou robotisé(s). A partir d'un tableau de commande, pupitre, clavier, ou écran tactile au pied de l'équipement ou à partir d'une salle de contrôle, il assure le bon fonctionnement du système de production dans le respect des objectifs de productivité (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

Objectifs de la formation

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
Démarrer/arrêter un équipement de production
Réaliser la maintenance de premier niveau du poste de travail
Conduire un équipement de production
Contrôler la qualité de sa production
Rendre compte de son activité
Régler un équipement ou réguler un process
Conduire un équipement en mode démarche manuelle
Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Le conducteur d'équipement industriel prépare la production en vérifiant et en disposant les moyens nécessaires tout en maintenant la zone de travail propre. Il surveille la performance et la conformité de la production et corrige les non-conformités. Il configure la ligne de production, assure la sécurisée et la qualité, et propose des améliorations du poste de travail.

PÔLE FORMATION UIMM CHAMPAGNE-ARDENNE

Campus Ardennes (siège social AFPI) : 131-135 avenue Charles de Gaulle - 08000 Charleville-Mézières - Tél : 03.24.56.42.87
Campus Sup Ardenne : 8 rue Claude Chrétien - 08000 Charleville-Mézières - Tél : 03.24.56.62.66
Campus Aube : 12 rue de Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél : 03.25.71.29.71
Campus Marne (siège social CFAI) : 3 rue Max Holste - 51100 Reims - Tél : 03.26.89.60.00
Campus Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52100 Saint-Dizier - Tél : 03.25.07.52.00

Public & prérequis

Toute personne souhaitant travailler dans la métallurgie ou ayant une expérience dans l'industrie
Être titulaire d'un titre de niveau 3.
Satisfaire l'obligation scolaire (16 ans révolus).

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

Technologies liées au métier de conducteur
Les bases de l'automatisme
Organisation de la production
S'approprier les différents postes de travail
Maintenance de 1er Niveau
Conduite de ligne
Conduite de robot
Auto-contrôle
Assurer la qualité
Rendre compte de son activité
Régler un équipement
Mode dégradé
MRP
Pré-diagnostic
Amélioration continue
Solution d'amélioration
Habilitation électrique

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées
Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas
Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels