



## TITRE CHAUDRONNIER D'ATELIER

|                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>📅 Mise à jour le</b><br>13/04/2026                                                                                                                                                                             | <b>★ Certification</b><br>RNCP38790                                                                                                                                                |
| <b>📄 Type de formation</b><br>Formation longue                                                                                                                                                                    | <b>🎓 Diplôme</b><br>Titre Paritaire de la Métallurgie                                                                                                                              |
| <b>🕒 Durée et rythme</b><br>12 mois selon positionnement · Alternance sur un rythme de 1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise                                                               | <b>€ Coût pour l'apprenant</b><br>Contrat d'alternance : Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance. |
| <b>■ Modalités et délai d'accès</b><br>Candidature en ligne<br>Entretien individuel<br>Signature d'un contrat en alternance<br>Nous contacter pour connaître la programmation en cours<br>Nous consulter          | <b>✓ Validation à l'issue</b><br>Titre à Finalité Professionnelle (Niveau 3)<br><u>RNCP38790</u>                                                                                   |
| <b>📍 Lieux de formation</b><br>Pôle Formation UIMM, Donchery (Ardennes) · Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube) · Pôle Formation UIMM, Reims (Marne) · Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne) |                                                                                                                                                                                    |
| <b>🛡️ Certificateur</b><br>Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)<br>Enregistrement : 01/04/2025<br>         |                                                                                                                                                                                    |

### Modalités de délivrance des examens

### CONTACT

[alternance@formation-industries-ca.fr](mailto:alternance@formation-industries-ca.fr)

### La formation en détail

#### Le Métier

Le chaudronnier d'atelier travaille dans diverses entreprises industrielles, fabriquant des pièces chaudronnées en tôle métallique de moyenne épaisseur, généralement en atelier. Il réalise des pièces pour différents usages tels que des cuves, des trémies, des bennes, des coffrages métalliques et diverses structures.

#### Objectifs de la formation

Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme  
Réaliser les débits de pièces primaires  
Conformer les éléments primaires  
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail  
Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné.  
Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

#### Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Sous la supervision d'un responsable, le chaudronnier d'atelier réalise sa production en suivant les procédures de sécurité. Il travaille à partir de dossiers techniques et respecte les instructions de travail. Il participe au tri des déchets selon les normes environnementales et effectue la maintenance préventive des machines. Selon l'organisation de l'entreprise, il peut collaborer avec divers services internes ou externes.

#### PÔLE FORMATION UIMM CHAMPAGNE-ARDENNE

Campus Ardennes (siège social AFPI) : 131-135 avenue Charles de Gaulle - 08000 Charleville-Mézières - Tél : 03.24.56.42.87  
Campus Sup Ardenne : 8 rue Claude Chrétien - 08000 Charleville-Mézières - Tél : 03.24.56.62.66  
Campus Aube : 12 rue de Québec - 10430 Rosières-Près-Troyes - Tél : 03.25.71.29.71  
Campus Marne (siège social CFAI) : 3 rue Max Holste - 51100 Reims - Tél : 03.26.89.60.00  
Campus Haute-Marne : 13 rue de la Tambourine - 52100 Saint-Dizier - Tél : 03.25.07.52.00

### Public & prérequis

Être âgé de 15 à 29 ans révolus pour un apprentissage  
Pour les plus de 30 ans nous consulter  
Avoir effectué au moins une année complète de 3ème

#### Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap  
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

### Programme

Lecture de plans  
Traçage en chaudronnerie  
Préparer la fabrication  
Mettre en forme des éléments de chaudronnerie  
Programmation et pliage à commande numérique  
Maintenance 1er niveau  
Initiation aux procédés usuels de soudage à l'arc à l'électrode enrobée, MIG-MAG et TIG  
Réaliser un assemblage chaudronné simple et complexe  
Réaliser le contrôle des soudures et de conformité d'un sous-ensemble

### Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées.  
Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise.

### Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas.  
Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification.

### Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels