Bachelor
TECHNICIEN SPÉCIALISÉ EN MAINTENANCE AVANCÉE

Le Métier

Le Technicien spécialisé en maintenance avancée est un cadre intermédiaire en maintenance industrielle, entre le technicien supérieur et l'ingénieur. Son domaine d'expertise est le maintien et l'amélioration des équipements de production (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité) en lien avec l'usine du futur et les technologies émergentes.

Objectifs de la formation

Acquérir une expertise approfondie dans les techniques de maintenance avancée pour les équipements industriels. Développer des compétences pratiques en utilisant des outils et des technologies de pointe tels que l'analyse de vibration, la thermographie infrarouge et les systèmes de surveillance à distance. Maîtriser les méthodes d'optimisation des processus de maintenance. Être capable de collaborer efficacement avec les équipes de production, d'ingénierie et de gestion.

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Surveiller le fonctionnement d'une installation électrique avec la thermographie (moteur, armoire électrique…)
Surveiller la qualité d'un réseau électrique Mesurer et contrôler l'efficacité énergétique d'une installation industrielle Surveiller l'installation d'air comprimé
Surveiller les machines tournantes (analyse vibratoire)
Contrôler et analyser les fluides hydrauliques
Paramétrer, surveiller et ajuster les capteurs IO-Link
Mise en œuvre des méthodes de maintenance

Public et prérequis

Être âgé de 15 à 29 ans révolus pour un apprentissage
Pour les plus de 30 ans nous consulter
Être titulaire d'un diplôme de niveau 5 (Bac+2 ou équivalent) dans le même domaine
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Durée et rythme de la formation

12 mois
Alternance sur un rythme de 1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise

Modalités et délai d'accès

Candidature en ligne Entretien individuel Signature d'un contrat en alternance
Nous consulter

Coût pour l'apprenant

Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance.

Validation à l'issue de la formation

Niveau de qualification: 6
Lien France Compétences : RNCP37529

Certificateur : Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)
Date d'enregistrement de la certification :

Pour s'inscrire en ligne :

Pour plus d'informations :
alternance@formation-industries-ca.fr

Bachelor
TECHNICIEN SPÉCIALISÉ EN MAINTENANCE AVANCÉE

Programme

La fonction maintenance Les méthodes et outils de maintenance La technologie avancée L'usine du futur côté maintenance Modules transverses : Qualité, amélioration continue, management de projet, communication,

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise Utilisation d'une plateforme LMS Formation en présentiel Formation hybride

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas. Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)

Nos résultats en 1 clic

Cliquez-ici

Et après ?

Débouchés professionnels :
Postes de technicien méthode maintenance, d'assistant responsable maintenance

Poursuites d'études
Possibilité de poursuivre dans un niveau de diplôme supérieur, nous consulter

Visite Virtuelle :

Fiche synthétique éditée le 01/07/2025

Mise à jour le 21/01/2025