

Le Métier

Le technicien polyvalent en chaudronnerie procède à la fabrication, l'installation ou à la réhabilitation d'éléments de chaudronnerie de différentes matières, dimensions et épaisseurs. Il consulte la documentation technique, déduit le mode opératoire et prépare ses opérations ou son intervention. Il trace, débite et conforme des pièces nécessaires à la fabrication, à l'installation ou à la réhabilitation demandée puis les assemble. Le travail réalisé est systématiquement contrôlé.

Objectifs de la formation

Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements
Tracer, découper et former les pièces
Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble
Auto-contrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble
Préparer et déterminer le mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques
Réhabiliter ou installer un sous-ensemble
Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation/installation
Finaliser une intervention de réhabilitation/installation

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Fabrication en atelier d'ensembles chaudronnés : découpe, conformation, assemblage selon un mode opératoire, suivi de contrôles qualité pour assurer la conformité.
Les opérations sur site : préparation d'un mode opératoire détaillé, installation ou la réhabilitation des sous-ensembles chaudronnés avec des techniques de soudage ou d'assemblage. Réalisation des contrôles qualité. Le chantier est proprement replié et les rapports sont remis aux parties concernées.



Public et prérequis

Toute personne souhaitant travailler dans la métallurgie ou ayant une expérience dans l'industrie
Diplôme ou certification professionnelle de niveau 3 ou expérience dans le même domaine
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap



Durée et rythme de la formation

À définir selon le profil



Modalités et délai d'accès

Candidature en ligne
Entretien individuel



Coût pour l'apprenant

Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance



Validation à l'issue de la formation

Niveau de qualification: 4
Lien France Compétences : [RNCP36870](#)

Certificateur : Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)
Date d'enregistrement de la certification : 29/09/2022

Pour s'inscrire en ligne :



Pour plus d'informations :
alternance@formation-industries-ca.fr

Programme

La fabrication d'un ensemble chaudronné en atelier
Les opérations de réhabilitation ou d'installation de chaudronnerie sur site

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées
Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise
Utilisation d'une plateforme LMS
Formation hybride

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas
Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Donchery (Ardennes)
- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)
- Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)

Nos résultats en 1 clic

[Cliquez-ici](#)

Et après ?

Débouchés professionnels :
Chaudronnier
Technicien en chaudronnerie
Responsable chaudronnerie
Chef d'atelier de chaudronnerie

Poursuites d'études

Visite Virtuelle :



Fiche synthétique éditée le 05/08/2025