

Le Métier

Le technicien en chaudronnerie participe à la mise en œuvre de différents produits, tant par leurs formes, que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblage (soudage, rivetage, boulonnage, collage...), leurs natures même. Il sait utiliser les machines caractéristiques du métier qu'elles soient à commande manuelle ou à commande numérique. Il maîtrise également l'utilisation de l'informatique à des fins d'exploitation de la définition numérique des ouvrages.

Objectifs de la formation

Maîtriser les techniques de traçage, de découpe et de mise en forme des matériaux métalliques en chaudronnerie industrielle. Acquérir des compétences en soudage (MIG/MAG, TIG, électrode enrobée) pour réaliser des assemblages solides et conformes aux normes. Interpréter avec précision les plans et les schémas techniques pour la fabrication de pièces chaudronnées complexes. Contrôler la qualité des pièces fabriquées en utilisant des instruments de mesure et de contrôle dimensionnel.

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en chaudronnerie industrielle » participe à la mise en œuvre de produits différents, tant par leur forme (produits plats, profilés, tubes...), que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblages, la nature des matériaux (métaux et alliages ferreux et non ferreux, éventuellement matières plastiques et matériaux composites).

Public et prérequis

Être âgé de 15 à 29 ans révolus pour un apprentissage
Pour les plus de 30 ans nous consulter
Avoir effectué au moins une année complète de 3ème
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Durée et rythme de la formation

12-24-36 mois selon positionnement.
Alternance sur un rythme de 2 Semaines en centre de formation et 2 semaines en entreprise

Modalités et délai d'accès

Candidature en ligne
Entretien individuel
Signature d'un contrat en alternance
Nous consulter

Coût pour l'apprenant

Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance.

Validation à l'issue de la formation

Niveau de qualification: 4
Lien France Compétences : [RNCP38337](#)

Certificateur : Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse
Date d'enregistrement de la certification : 29/11/2023

Pour s'inscrire en ligne :



Pour plus d'informations :
alternance@formation-industries-ca.fr



Bac Pro : Baccalauréat Professionnel TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Programme

Enseignement Professionnel : Étude d'un ouvrage
Fabrication d'un ensemble Chaudronné Suivi et
réhabilitation d'un ensemble chaudronné Chef-d'œuvre
Economie gestion Prévention-santé-environnement
Enseignement Général : Mathématiques Physique Chimie
Anglais Français Histoire géographie Education civique
Arts appliqués et cultures artistiques Education physiq

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation
réelles ou reconstituées Travaux pratiques sur
applications transférables en entreprise Utilisation d'une
plateforme LMS Formation en présentiel Formation
hybride

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles
de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par
différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en
situation, études de cas Le candidat est présenté aux
épreuves conformément au référentiel de certification

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes)
- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)
- Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)

Nos résultats en 1 clic

[Cliquez-ici](#)

Et après ?

Débouchés professionnels :
Postes de chaudronnier, de métallier, de serrurier, de
tyauteur, de soudeur

Poursuites d'études
Possibilité de poursuivre dans un niveau de diplôme
supérieur (BTS Conception et Réalisation en
Chaudronnerie Industrielle). Nous consulter

Visite Virtuelle :



Fiche synthétique éditée le 29/06/2025

Mise à jour le 30/01/2025