

Le Métier

Dans le cadre de la maintenance corrective, le technicien de maintenance industrielle dépanne l'équipement défaillant le plus rapidement possible. Pour cela, il pose un diagnostic, réalise la réparation par des actions appropriées, puis remet en service dans le cadre de la maintenance préventive, il mène un ensemble d'actions pour éviter l'apparition de pannes. Il réalise des rondes, des contrôles, des relevés et des nettoyages.

Objectifs de la formation

Acquérir des compétences approfondies dans la maintenance préventive, corrective et prédictive des équipements industriels. Maîtriser les techniques de diagnostic de panne et de réparation des machines et des installations industrielles. Développer une expertise dans la lecture de plans et de schémas techniques pour intervenir efficacement sur les équipements. Apprendre à utiliser les outils de diagnostic et les logiciels de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO).

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Le technicien de maintenance industrielle réalise, durant le cycle de vie d'un équipement, toutes les actions destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise.



Public et prérequis

Être âgé de 15 à 29 ans révolus pour un apprentissage
Pour les plus de 30 ans nous consulter
Avoir effectué au moins une année complète de 3ème
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap



Durée et rythme de la formation

12-24 mois
Alternance sur un rythme de 1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise



Modalités et délai d'accès

Candidature en ligne
Entretien individuel
Signature d'un contrat en alternance
Nous consulter



Coût pour l'apprenant

Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance.



Validation à l'issue de la formation

Niveau de qualification: 4
Lien France Compétences : [RNCP35191](#)

Certificateur : Ministère du Travail du Plein emploi et de l'Insertion
Date d'enregistrement de la certification : 15/01/2021

Pour s'inscrire en ligne :



Pour plus d'informations :

alternance@formation-industries-ca.fr

Programme

Habilitation électrique B2BRBC Lecture de plan Les technologies mécaniques La métrologie Module soudage (initiation) Module ajustage/usinage Les bases des automatismes Exploitation et maintenance des automates (Schneider ou Siemens) Programmation des automates (Schneider ou Siemens) Diagnostic de pannes Stratégie de maintenance

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise Utilisation d'une plateforme LMS Formation en présentiel Formation hybride

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes)
- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)
- Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)

Nos résultats en 1 clic

[Cliquez-ici](#)

Et après ?

Débouchés professionnels :

Technicien de maintenance industrielle
Electromécanicien de maintenance industrielle
Electricien ou mécanicien de maintenance industrielle
Technicien de mise en service d'équipements industriels

Poursuites d'études

Possibilité de poursuivre dans un niveau de diplôme supérieur, nous consulter

Visite Virtuelle :



Fiche synthétique éditée le 30/06/2025