



La formation en détail

Le Métier

Le soudeur industriel réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Il met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage, etc...) sur différents métaux (acier, cuivre, zirconium, ...) et types de pièces (formes, épaisseurs, ...). Au travers de sa maîtrise gestuelle, il est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

Objectifs de la formation

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Régler les paramètres de soudage
Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
Réaliser les soudures sur un ensemble pré-assemblé sur au moins un procédé de soudage
Contrôler la qualité des travaux de soudure

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Le soudeur industriel prépare les activités de soudage en vérifiant les matériaux et les équipements, en approvisionnant les pièces nécessaires et en entretenant son poste de travail. Il ajuste les paramètres de soudage selon les documents techniques, positionne les éléments nécessaires avec précision, puis réalise les soudures conformes aux critères qualité, en respectant les normes de sécurité et les délais imposés. Il contrôle enfin la qualité des soudures.

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées
Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels

Public et prérequis

Toute personne souhaitant travailler dans la métallurgie ou ayant une expérience dans l'industrie
Savoir lire, écrire, compter

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Modalités et délai d'accès

Candidature en ligne
Entretien individuel
Nous consulter

Coût pour l'apprenant

Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Donchery (Ardennes)
- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)
- Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)

Validation à l'issue de la formation

Titre à Finalité Professionnelle (Niveau 3)

Lien France Compétences : [RNCP39243](#)

Certificateur : Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)

Date d'enregistrement de la certification : 27/06/2024



Modalités de délivrance des examens

Programme

Lire et comprendre le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage DMOS
Prévenir le risque
Initiation et perfectionnement lecture de plans
Ranger et nettoyer son poste de travail
Maintenance 1er niveau
Initiation soudage (AEE, MIG-MAG, TIG)
Pointage des pièces
Pratique soudage (MIG-MAG, TIG)
Certification NF EN ISO 9606-1
Contrôle des soudures
Contrôle d'un sous-ensemble
Compléter la documentation de suivi

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas. Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Pour s'inscrire en ligne :



Pour plus d'informations :

alternance@formation-industries-ca.fr

Fiche synthétique éditée le 10/02/2026