



# CQPM : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie SOUDEUR INDUSTRIEL

CODIFICATION : F7A2K

## Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise Utilisation d'une plateforme LMS Formation hybride

## Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Visite Virtuelle :



Fiche synthétique éditée le 29/06/2025

## Public et prérequis

Toute personne souhaitant travailler dans la métallurgie ou ayant une expérience dans l'industrie  
Avoir effectué au moins une année complète de 3ème  
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

## Durée de la formation

455 heures

## Délai d'accès à la formation

Nous consulter

## Coût de la formation

Nous consulter

## Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes)
- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)
- Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)

## Validation à l'issue de la formation

Niveau de qualification: 3

Lien France Compétences : [RNCP39243](#)

Certificateur : Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)

Date d'enregistrement de la certification : 27/06/2024

Visitez notre site internet :



Pour plus d'informations :  
[fc@formation-industries-ca.fr](mailto:fc@formation-industries-ca.fr)



CODIFICATION :F7A2K

## Objectifs de la formation

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail Régler les paramètres de soudage Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé Réaliser les soudures sur un ensemble pré-assemblé sur au moins un procédé de soudage Contrôler la qualité des travaux de soudure

## Programme

**\*\*Préparation des pièces et des activités de soudage : \*\***  
Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires  
Vérifier l'approvisionnement des pièces Réaliser la maintenance de 1er niveau **\*\*Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage : \*\*** Régler les paramètres de soudage Réaliser un positionnement d'éléments Réaliser les soudures sur un ensemble pré-assemblé Contr

Mise à jour le 26/02/2025