

La formation en détail

Le Métier

Le technicien en pilotage de procédés conduit et améliore au quotidien, dans le cadre des règles QHSSE, la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement, en résolvant les problèmes courants.

Il intervient dans la production sur tous les aspects d'optimisation des procédés mais également des flux pour la fabrication des produits existants et nouveaux, en vue d'améliorer les performances.

Objectifs de la formation

Acquérir une compréhension approfondie des principes de base des procédés industriels. Maîtriser les techniques de pilotage et de surveillance des procédés de production. Développer des compétences avancées en analyse des données et en utilisation des logiciels de supervision industrielle. Apprendre à optimiser les paramètres de production pour améliorer l'efficacité et la qualité des produits. Se familiariser avec les normes de sécurité et les réglementations environnementales.

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Le technicien en pilotage de procédés intervient dans la production sur tous les aspects d'optimisation des procédés pour la fabrication des produits existants et nouveaux, en vue d'améliorer les performances (consommation matières, prix de revient, résultats environnementaux, capacités et disponibilité des installations). Il peut manager une équipe chargée de la production des produits à réaliser. Il est le garant de la production qui lui est assignée.

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées
Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise
Utilisation d'une plateforme LMS
Formation en présentiel

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels

Public et prérequis

Être âgé de 15 à 29 ans révolus pour un apprentissage
Pour les plus de 30 ans nous consulter

Être titulaire d'un diplôme de niveau 4 (Bac ou équivalent) dans le même domaine

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Durée et rythme de la formation

12-24 mois selon positionnement

Alternance sur un rythme de 2 semaines en centre de formation et 2 semaines en entreprise

Modalités et délai d'accès

Candidature en ligne
Entretien individuel
Signature d'un contrat en alternance

Nous consulter

Coût pour l'apprenant

Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)

Validation à l'issue de la formation

Diplôme de l'Education Nationale de niveau 5 (BAC+2)

Lien France Compétences : [RNCP38217](#)

Certificateur : Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche

Date d'enregistrement de la certification : 06/11/2023

Modalités de délivrance des examens

Programme

Enseignement Professionnel : Analyse fonctionnelle et structurelle Etude des procédés, Etude des systèmes
Gestion d'entreprise QHSSE Atelier

Enseignement général : Culture Générale et Expression Mathématiques et Physique appliquées Anglais

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de casLe candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Pour s'inscrire en ligne :



Pour plus d'informations :

alternance@formation-industries-ca.fr

Fiche synthétique éditée le 11/07/2025