



PERFECTIONNEMENT AUX PROCÉDES USUELS DE SOUDAGE MIG-MAG

Mise à jour le 06/01/2026	Type de formation Formation courte
Durée de la formation Selon positionnement	Coût pour l'apprenant Nous consulter
Modalités et délai d'accès Délai d'accès : Nous consulter	Validation à l'issue Certification de réalisation
Lieux de formation Pôle Formation UIMM, Donchery (Ardennes) · Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube) · Pôle Formation UIMM, Reims (Marne) · Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)	

Modalités de délivrance des examens

CONTACT

fc@formation-industries-ca.fr

La formation en détail

Objectifs de la formation

Contrôler son poste à souder avant intervention sous procédé 131 135 MIG-MAG

Effectuer les soudures d'un sous-ensemble en respectant les règles de sécurités sous procédé 131 135 MIG-MAG

Public & prérequis

Tout public

Connaître les bases des procédés usuels de soudage MIG-MAG, ou avoir suivi le module d'initiation

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap

Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

Contrôler son poste à souder avant intervention sous procédé 131 135 :

Les gaz

Les fils

Le métal d'apport

Le poste de soudage

Effectuer les soudures d'un sous-ensemble en respectant les règles de sécurités sous procédé 131 135 :

Techniques de soudage

Soudage en angle à plat

Soudage en gouttière

Soudage en montant

Soudage HL045-Soudage en corniche

Soudage au plafond

Soudage en rotation

Méthodes mobilisées

Méthode individualisée

Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques

Formation en présentiel en salle et dans un atelier de chaudronnerie équipé des différents procédés de soudage

Modalités d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée via les mises en situation et les exercices proposés