

La formation en détail

Le Métier

L'opérateur en maintenance industrielle assure la maintenance corrective en établissant des pré-diagnostic et en remplaçant des composants ou éléments des sous-ensembles industriels défectueux. Il assure également des opérations de maintenance préventive, qu'elle soit de surveillance, conditionnelle, systématique ou programmée. Au terme de ses interventions, il rend toujours compte des opérations effectuées et propose des améliorations.

Objectifs de la formation

Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
Préparer une intervention de maintenance corrective
Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
Finaliser une intervention de maintenance corrective
Proposer une amélioration
Organiser son intervention de maintenance préventive
Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

La maintenance corrective répare les pannes afin de rétablir la fonctionnalité des équipements. L'opérateur identifie les pannes, prépare les interventions, remplace les éléments défectueux, assure la fonctionnalité et propose des améliorations pour optimiser la maintenance et la qualité.
La maintenance préventive vise à réduire les pannes en suivant un planning défini, comprenant la surveillance, les mesures préventives, les échanges standard et les réglages.

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées
Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise
Utilisation d'une plateforme LMS

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels

Public et prérequis

Toute personne souhaitant travailler dans la métallurgie ou ayant une expérience dans l'industrie
Etre titulaire d'un titre de niveau 3.
Satisfaire l'obligation scolaire (16 ans révolus).

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Durée et rythme de la formation

À définir selon le profil
Alternance sur un rythme de 1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise

Modalités et délai d'accès

Candidature en ligne. Entretien individuel.
Signature d'un contrat en alternance.
Délai d'accès : Nous consulter

Coût pour l'apprenant

Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes)
- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)
- Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)

Validation à l'issue de la formation

Titre à Finalité Professionnelle (Niveau 3)
Lien France Compétences : [RNCP 36376](#)
Certificateur : Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)
Date d'enregistrement de la certification : 01/04/2025



Modalités de délivrance des examens

Programme

L'intervention de maintenance corrective : Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
Préparer une intervention
Remplacer un composant ou un élément
Finaliser une intervention
Proposer une amélioration
L'intervention de maintenance préventive : Organiser son intervention
Assurer la surveillance ou maintenance conditionnelle
Réaliser une maintenance systématique ou programmée

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas
Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Pour s'inscrire en ligne :



Pour plus d'informations :

alternance@formation-industries-ca.fr

Fiche synthétique éditée le 20/05/2026