



EXPLOITATION ET MAINTENANCE DES AUTOMATISMES PROGRAMMABLES INDUSTRIELS SCHNEIDER M340

📅 Mise à jour le 17/06/2026	📋 Type de formation Formation courte
🕒 Durée de la formation 5 jours / 35 heures	€ Coût pour l'apprenant Nous consulter
🏠 Modalités et délai d'accès Entretien individuel Nous consulter	✓ Validation à l'issue Certificat de réalisation
📍 Lieux de formation Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes)	

Modalités de délivrance des examens

CONTACT

fc@formation-industries-ca.fr

La formation en détail

Objectifs de la formation

Câbler un automate SCHNEIDER M340
Identifier les défauts matériels de l'automate
Visualiser l'état des différentes variables en ligne

Public & prérequis

Formation sur mesure pour un public spécifique
Avoir suivi le module "Programmation des automates programmables industriels Schneider M340"

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

Architecture M340
Ergonomie Unity-Pro
Gestion d'une application
Langage à contacts / Langage Grafcet
Les blocs fonction
Maintenance
Mise en situation réelle sur différentes parti

Méthodes mobilisées

Méthode individualisée
Utilisation de bancs de formation multi médias
Un support pédagogique est remis à chaque stagiaire, il permet de réaliser les différents exercices et constitue une documentation exploitable dans l'entreprise

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels