



CQPM : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie CHAUDRONNIER D'ATELIER

CODIFICATION

:EXCEL_01HP3K7NM67T4B1K0EM62Z5D6D

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise Utilisation d'une plateforme LMS Formation hybride

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Visite Virtuelle :



Fiche synthétique éditée le 20/07/2025

Public et prérequis

Toute personne souhaitant travailler dans la métallurgie ou ayant une expérience dans l'industrie
Avoir effectué au moins une année complète de 3ème
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Durée de la formation

À définir selon le profil

Délai d'accès à la formation

Nous consulter

Coût de la formation

Nous consulter

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes)
- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)
- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)
- Pôle Formation UIMM, Donchery (Ardennes)

Validation à l'issue de la formation

Niveau de qualification: 3

Lien France Compétences : [RNCP38790](#)

Certificateur : Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)

Date d'enregistrement de la certification : 27/03/2024

Visitez notre site internet :



Pour plus d'informations :
fc@formation-industries-ca.fr



CODIFICATION

:EXCEL_01HP3K7NM67T4B1K0EM62Z5D6D

Objectifs de la formation

Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme Réaliser les débits de pièces primaires Conformer les éléments primaires Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Programme

****La préparation et la réalisation de pièces primaires : ****
Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme Réaliser les débits de pièces primaires Conformer les éléments primaires Réaliser la maintenance de 1er niveau ****La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné : **** Assembler par pointage un sous-ensemble Contrôler la conformité d'un sous-ensemble

Mise à jour le 13/02/2025