



CAP REALISATIONS INDUSTRIELLES EN CHAUDRONNERIE OU SOUDAGE OPTION CHAUDRONNERIE

Mise à jour le 06/02/2026	Certification RNCP38568
Type de formation Formation longue	Diplôme CAP : Certificat d'aptitude professionnelle
Durée et rythme 12-24 mois · Alternance sur un rythme de 1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise	Coût pour l'apprenant Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance
Modalités et délai d'accès Candidature en ligne Entretien individuel Signature d'un contrat en alternance Délai d'accès : Nous consulter	Validation à l'issue Diplôme de l'Education Nationale de niveau 3 (CAP) <u>RNCP38568</u>
Lieux de formation Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube) · Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)	
Certificateur Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse Enregistrement : 22/01/2024	

Modalités de délivrance des examens

CONTACT

alternance@formation-industries-ca.fr

La formation en détail

Le Métier

Sur chantier ou en atelier, l'opérateur qualifié travaille le métal et fabrique à partir de tubes, de barres, de feuilles, des pièces de différentes formes en fonction de leur destination. Ainsi, à partir de plans et d'informations, qu'il décode et qu'il analyse, le chaudronnier met en œuvre un ou plusieurs postes de fabrication (débit, formage, préparation des éléments, assemblage...) pour la réalisation des tâches et activités qui lui sont confiées, dans le respect des règles du métier.

Objectifs de la formation

Décoder et analyser des données techniques relatives à un ouvrage à réaliser
Configurer et régler les postes de travail
Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage chaudronné
Réaliser, assembler, contrôler tout ou partie d'un ouvrage chaudronné
Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement de travail
Rendre compte de son travail et renseigner des documents de production

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Fabriquer des éléments complexe à partir de déférentes formes simples : passerelle, citerne, tuyauterie industrielle
Former et assembler des pièces par un procédé de soudage

Public & prérequis

Être âgé de 15 à 29 ans révolus pour un apprentissage

Pour les plus de 30 ans nous consulter

Avoir effectué au moins une année complète de 3ème

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap

Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

Enseignements professionnels :

Analyse et exploitation des données préparatoires à une fabrication chaudronnée (Technologie, Dessin industriel, Traçage, Analyse de fabrication)

Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné (Atelier de chaudronnerie)

PSE

Sécurité-qualité-contrôle

Enseignement généraux :

Mathématiques

Français

Anglais

Physique

Histoire-Géographie

EPS

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées

Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise

Utilisation d'une plateforme LMS

Formation en présentiel

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas

Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels