

**BAC PRO TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE**

Mise à jour le 06/10/2026	★ Certification RNCP38337
Type de formation Formation longue	🎓 Diplôme Bac Pro : Baccalauréat Professionnel
🕒 Durée et rythme 12-24-36 mois selon positionnement. · Alternance sur un rythme de 2 semaines en centre de formation et 2 semaines en entreprise	€ Coût pour l'apprenant Aucun pour l'apprenant. La formation est financée par l'entreprise d'accueil et son OPCO pour les contrats en alternance
■ Modalités et délai d'accès Candidature en ligne Entretien individuel Signature d'un contrat en alternance Nous consulter	✓ Validation à l'issue Diplôme de l'Education Nationale de niveau 4 (BAC) <u>RNCP38337</u>
📍 Lieux de formation Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes) · Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube) · Pôle Formation UIMM, Reims (Marne) · Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)	
🛡️ Certificateur Ministère de l'Éducation Nationale et de la Jeunesse Enregistrement : 29/11/2023	

Modalités de délivrance des examens**CONTACT**alternance@formation-industries-ca.fr**La formation en détail****Le Métier**

Le technicien en chaudronnerie participe à la mise en œuvre de différents produits, tant par leurs formes, que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblage (soudage, rivetage, boulonnage, collage...), leurs natures même. Il sait utiliser les machines caractéristiques du métier qu'elles soient à commande manuelle ou à commande numérique. Il maîtrise également l'utilisation de l'informatique à des fins d'exploitation de la définition numérique des ouvrages.

Objectifs de la formation

Maîtriser les techniques de traçage, de découpe et de mise en forme des matériaux métalliques en chaudronnerie industrielle.
Acquérir des compétences en soudage (MIG/MAG, TIG, électrode enrobée) pour réaliser des assemblages solides et conformes aux normes.
Interpréter avec précision les plans et les schémas techniques pour la fabrication de pièces chaudronnées complexes.
Contrôler la qualité des pièces fabriquées en utilisant des instruments de mesure et de contrôle dimensionnel.

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en chaudronnerie industrielle » participe à la mise en œuvre de produits différents, tant par leur forme (produits plats, profilés, tubes...), que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblages, la nature des matériaux (métaux et alliages ferreux et non ferreux, éventuellement matières plastiques et matériaux composites).

Public & prérequis

Être âgé de 15 à 29 ans révolus pour un apprentissage
Pour les plus de 30 ans nous consulter
Avoir effectué au moins une année complète de 3ème

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap
Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Programme

Enseignements généraux : Mathématiques
Sciences physiques et chimiques
Économie
gestion
Langue vivante
Français
Histoire-Géo
Arts appliqués et cultures artistiques
Éducation physique et sportive
Enseignements techniques : Analyse et exploitation de données techniques
Fabrication d'un ensemble chaudronné
Réhabilitation sur chantier d'un ensemble chaudronné
Prévention-santé-environnement

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées
Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise
Utilisation d'une plateforme LMS
Formation en présentiel

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas
Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels