

La formation en détail

Le Métier

L'assembleur au plan industriel réalise des assemblages sur des pièces préparées et conformes aux plans fournis. Les éléments assemblés sont des profilés ou des tubes de plus de 3 mm d'épaisseur. Il s'agit en général de production de tout type réalisée avec le souci permanent de la qualité et de la sécurité.

Ses applications sont très nombreuses.

Des moyens de levage et/ou manutention utilisés pour charger ou décharger les produits font l'objet d'une autorisation ou d'une habilitation.

Objectifs de la formation

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité

Préparer les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous-ensemble chaudronné

Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés

Possibilités d'applications pratiques en entreprise

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

La préparation des activités d'assemblage

La réalisation des assemblages

Méthodes mobilisées

Alternance d'apports théoriques et de mises en situation réelles ou reconstituées- Travaux pratiques sur applications transférables en entreprise

Les + de la formation

Plateaux techniques didactiques représentatifs des équipements industriels

Public et prérequis

Toute personne souhaitant travailler dans la métallurgie ou ayant une expérience dans l'industrie

Etre capable de lire et comprendre des consignes écrites en français, rédiger des phrases simples et effectuer des calculs élémentaires

Gestion du handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de

handicap Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap

Durée de la formation

441 heures

Modalités et délai d'accès

Candidature en ligne Entretien individuel

Délai d'accès : Nous consulter

Coût de la formation

Nous consulter

Lieu(x) de formation

- Pôle Formation UIMM, Reims (Marne)
- Pôle Formation UIMM, Rosières-près-Troyes (Aube)
- Pôle Formation UIMM, Saint-Dizier (Haute-Marne)
- Pôle Formation UIMM, Charleville-Mézières (Ardennes)

Validation à l'issue de la formation

Certificat de Qualification Paritaire de la métallurgie (Niveau 3)

Lien France Compétences : [RNCP40550](#)

Certificateur : Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)

Date d'enregistrement de la certification : 30/04/2025



Modalités de délivrance des examens

Programme

Initiation à la lecture de plans
Métallurgie en soudage
Assemblages mécano-soudés
Sécurité en atelier
Préparer les équipements nécessaires
Réaliser la maintenance 1er niveau
Préparer les débits
Initiation et perfectionnement aux procédés usuels de soudage
Mettre en forme des éléments de chaudronnerie
Réaliser un assemblage chaudronné
Projet d'assemblage
Réaliser le contrôle de conformité

Modalités d'évaluation

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations ponctuelles, mises en situation, études de cas. Le candidat est présenté aux épreuves conformément au référentiel de certification.

Visitez notre site internet :



Pour plus d'informations :

fc@formation-industries-ca.fr

Fiche synthétique éditée le 23/01/2026